



公称直径 ▶			1.5	2	2.5	3	4	5	6
直径 ØD	最大		1.75	2.28	2.82	3.35	4.45	5.50	6.55
	最小		1.62	2.13	2.65	3.15	4.20	5.20	6.25
倒角	B 直径		1.40	1.90	2.40	2.90	3.90	4.85	5.85
	C 长度	参考	0.50	0.70	0.70	0.90	1.10	1.30	1.50
推荐孔尺寸	最大		1.60	2.10	2.60	3.10	4.12	5.12	6.15
	最小		1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为千牛

公称直径 ▶	1.5	2	2.5	3	4	5	6
碳钢/合金钢 铬不锈钢 *	0.8	1.5	2.3	3.3	5.7	9	13
镍不锈钢 *	0.65	1.1	1.8	2.5	4.4	7	10

* 根据 ASME B18.8.3M 和 ISO 8749 执行剪切测试。

标准长度

公称直径 ▶			1.5	2	2.5	3	4	5	6
标准长度	10								
	12								
	14								
	16								
	18								
	20								
	22								
	24								
	26								
	28								
	30								
	35								
	40								
	45								
	50								
	55								
	60								

通用
毫米和英寸圆柱销
毫米 英寸
直径 直径
2.0 .078 5/64
4.0 .156 5/32

圆柱销长度 长度公差
公称圆柱销尺寸 $\pm 1.5 - 6$
 $L \leq 10$ ± 0.25
 $10 < L \leq 50$ ± 0.5
 $50 < L$ ± 0.75
 † 测量孔直径
 指定的最大圆柱销直径加上 标距
 圆柱销长度 最小 最大 ± 0.15
 $L \leq 24$ 0.18 0.2 25
 $24 < L \leq 50$ 0.3 0.34 50
 $50 < L$ 0.42 0.48 75

仅适用于铬不锈钢和镍不锈钢

适用于所有材料——合金钢除外

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。